



VERSTOPFTE NASE Baby

Kupfer

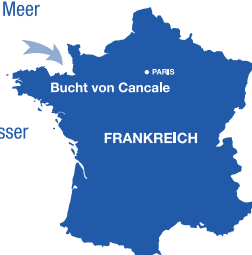
— 2 in 1 Nasenspray & Spülung — Hypertonisch

Liebe Kundin, lieber Kunde, vielen Dank, dass Sie sich für **STÉRIMAR™ VERSTOPFTE NASE Baby** entschieden haben.

Die Nase hat viele lebenswichtige Funktionen. Die Nase ist ein Teil der oberen Atemwege und hat eine große Bedeutung für die Atmung. Sie erfüllt in gesundem Zustand die Funktion, die eingeatmete Luft aufzuwärmen, anzufeuchten und zu filtern. Zu diesem Zweck ist die Nase mit einer gut durchbluteten Schleimhaut ausgestattet. Die Nase ist ein wichtiger Bestandteil der Immunabwehr, denn sie filtert Krankheitserreger und Allergene aus der Atemluft. Zugleich ist sie ein Sinnesorgan und trägt wesentlich zum Geruchs- und Geschmackssinn bei. Wenn sie verstopft ist, kann die Nase ihre Funktionen nicht mehr erfüllen.

Seit 1975 stellt **STÉRIMAR™**, ein Pionier der Nasenhygiene, sein Wissen über das Meer und dessen natürliche Ressourcen in den Dienst der Nasengesundheit.

STÉRIMAR™ VERSTOPFTE NASE Baby ist ein Medizinprodukt, das bereits für Babys ab 3 Monaten und für Kinder geeignet ist. Das gefilterte, natürliche und konservierungsmittelfreie **STÉRIMAR™**-Meerwasser nutzt die anerkannten Eigenschaften der darin enthaltenen Mineralien und Spurenelemente. Das Meerwasser wird an der Atlantikküste aus der Bucht von Cancale (Bretagne, Frankreich), einem besonderen, geschützten Lebensraum, der für seine saubere Umwelt bekannt ist, entnommen und ist nach Prüfung seiner physiologischen Reinheit gebrauchsfertig.



STÉRIMAR™ VERSTOPFTE NASE Baby:

- Befreit die Nase
- Unterstützt die Behandlung bei Erkältung
- Mit kindgerechtem Sprühkopf für eine sanfte Anwendung

 **SOFIBEL Laboratoires Fumouze**
110-114, rue Victor Hugo
92686 Levallois-Perret Cedex – France

Vertrieb: Church & Dwight UK Ltd.,
Folkestone, Kent, CT19 6PG



www.sterimar.de

R10-2022
109055-1



VERSTOPFTE NASE Baby

Kupfer

— 2 in 1 Nasenspray & Spülung — Hypertonisch

ANWENDUNGSGEBIETE:

STÉRIMAR™ Verstopfte Nase Baby ist eine hypertone Lösung aus Meerwasser mit höherer Salzkonzentration als die der Zellen des menschlichen Körpers und befreit die Nase („Osmosewirkung“). Die natürliche und konservierungsmittelfreie **STÉRIMAR™** Meerwasserlösung nutzt die anerkannten Eigenschaften von Mineralsalzen sowie Spurenelementen aus dem Meer und ist mit Kupfer und Mangan angereichert. Empfohlen für Babys ab 3 Monaten & Kinder zur:

Abschwellung der Nasenschleimhaut

Unterstützung der Behandlung von Erkältungen durch Ausspülen der Nasenhöhlen

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG: Vor der ersten Anwendung einmal in die Luft sprühen, dann ist das Spray gebrauchsfertig.

Als Spray: Kopf gerade halten und den Sprühkopf vorsichtig in das Nasenloch einführen. Einen oder zwei kurze Sprühstöße in jedes Nasenloch geben. Überschüssige Lösung aus der Nase laufen lassen und dann die Nase putzen.



Als Spülung: Das Baby auf den Rücken legen (bis 2 Jahre) oder hinsetzen (ab 2 Jahren). Den Kopf des Babys zur Seite neigen (niemals nach hinten) und den Sprühkopf vorsichtig in das obere Nasenloch einführen. Einen längeren Sprühstoß abgeben. Überschüssige Lösung aus dem anderen Nasenloch laufen lassen und dann die Nase putzen. Den Vorgang, falls erforderlich, im anderen Nasenloch wiederholen. Nach jedem Gebrauch den Sprühkopf mit heißem Wasser reinigen.



Zur Vermeidung der Übertragung von Krankheitserregern sollte jede Flasche immer nur von einem Anwender angewendet werden.

DOSIERUNG: 2- bis 6-mal täglich anwenden, bis die Nasenschleimhaut abgeschwollen ist. Zur vorübergehenden Anwendung bei einer verstopften Nase bestimmt.

HINWEISE: Kindgerechter Sprühkopf für eine sanfte Anwendung. Aseptisch verpackt. Behälter wird mit Inertgas (Stickstoff) unter Druck gesetzt. Die Lösung befindet sich in einem Innenbehälter und kommt nicht mit dem Stickstoff in Berührung.



ZUSAMMENSETZUNG: Kupfersalz-Pentahydrat, Mangansalz-Monohydrat, Gereinigtes Wasser. Aseptisch verpackt. Inertes Treibgas: Stickstoff. Die Lösung kommt nicht mit Stickstoff in Kontakt.

Nettovolumen: **50 ml** **89** oder Nettovolumen: **100 ml** **175**

WARNHINWEISE:

Druckbehälter kann bei Erwärmung bersten. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenem Feuer und anderen Zündquellen fernhalten. Beim Gebrauch nicht rauchen. Nicht durchstechen oder verbrennen, auch nicht nach Gebrauch. Vor Sonnenlicht schützen. Keinen Temperaturen über 50 °C aussetzen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.



50 ml PZN-18063774
100 ml PZN-17617182



1090 5517